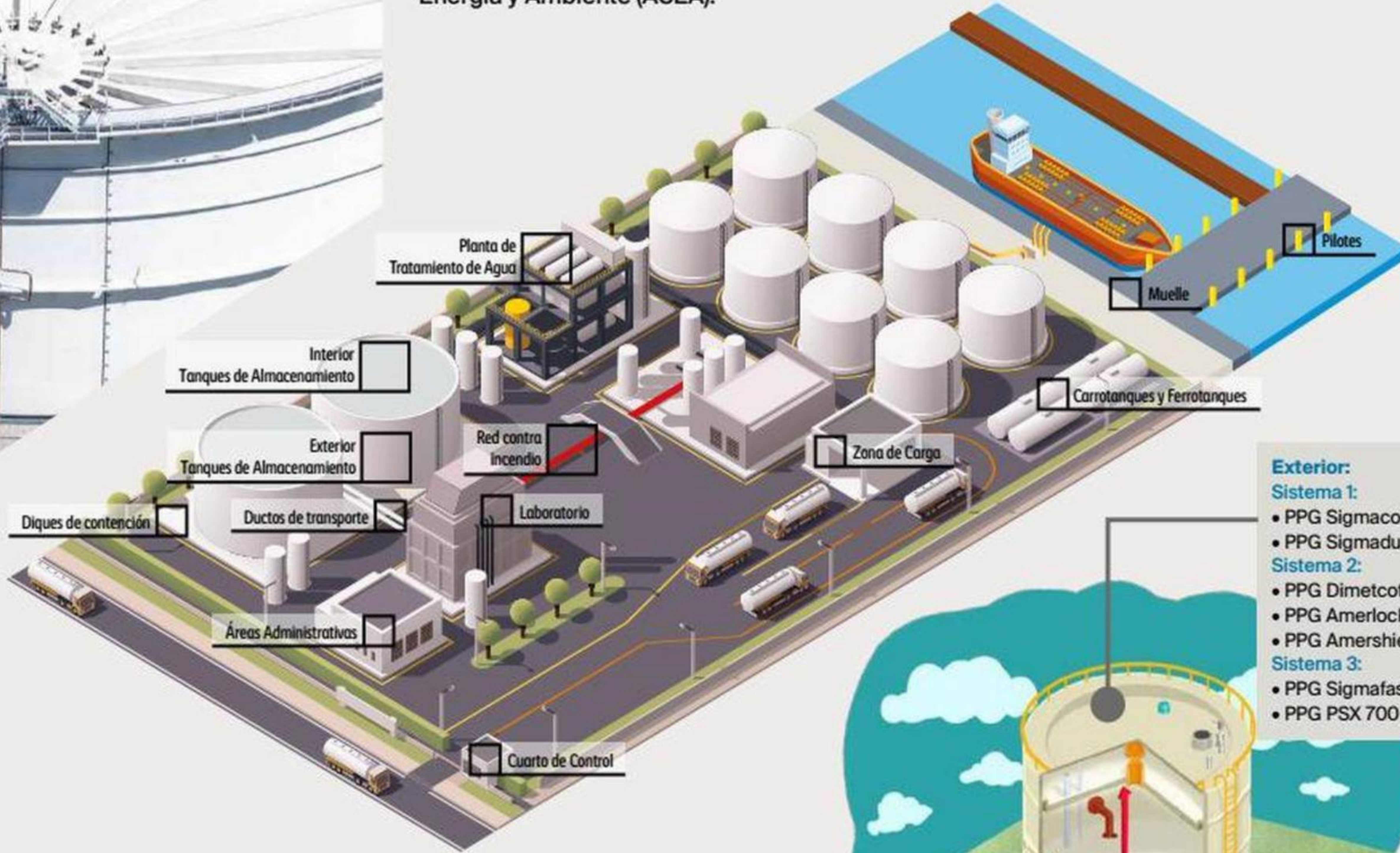
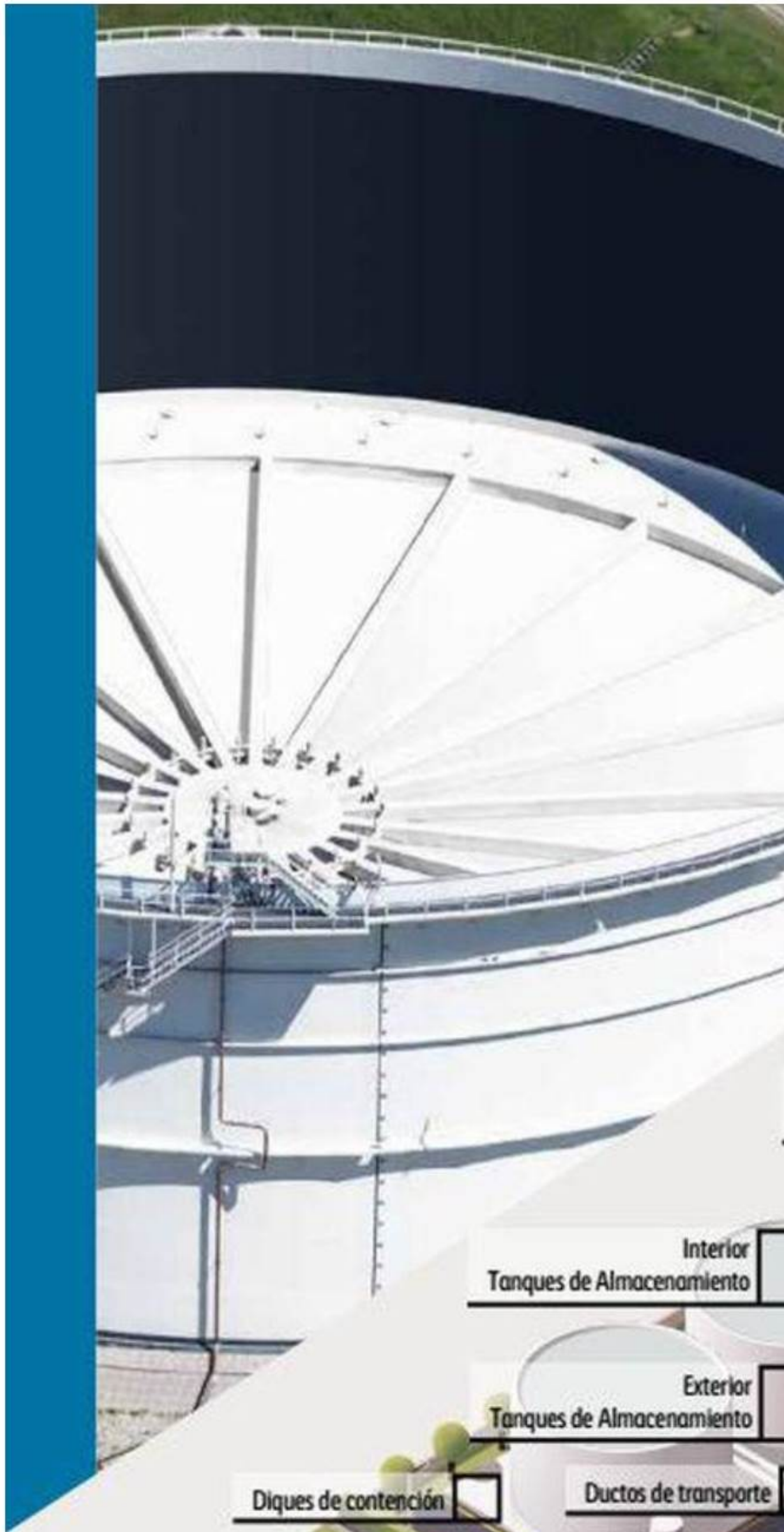


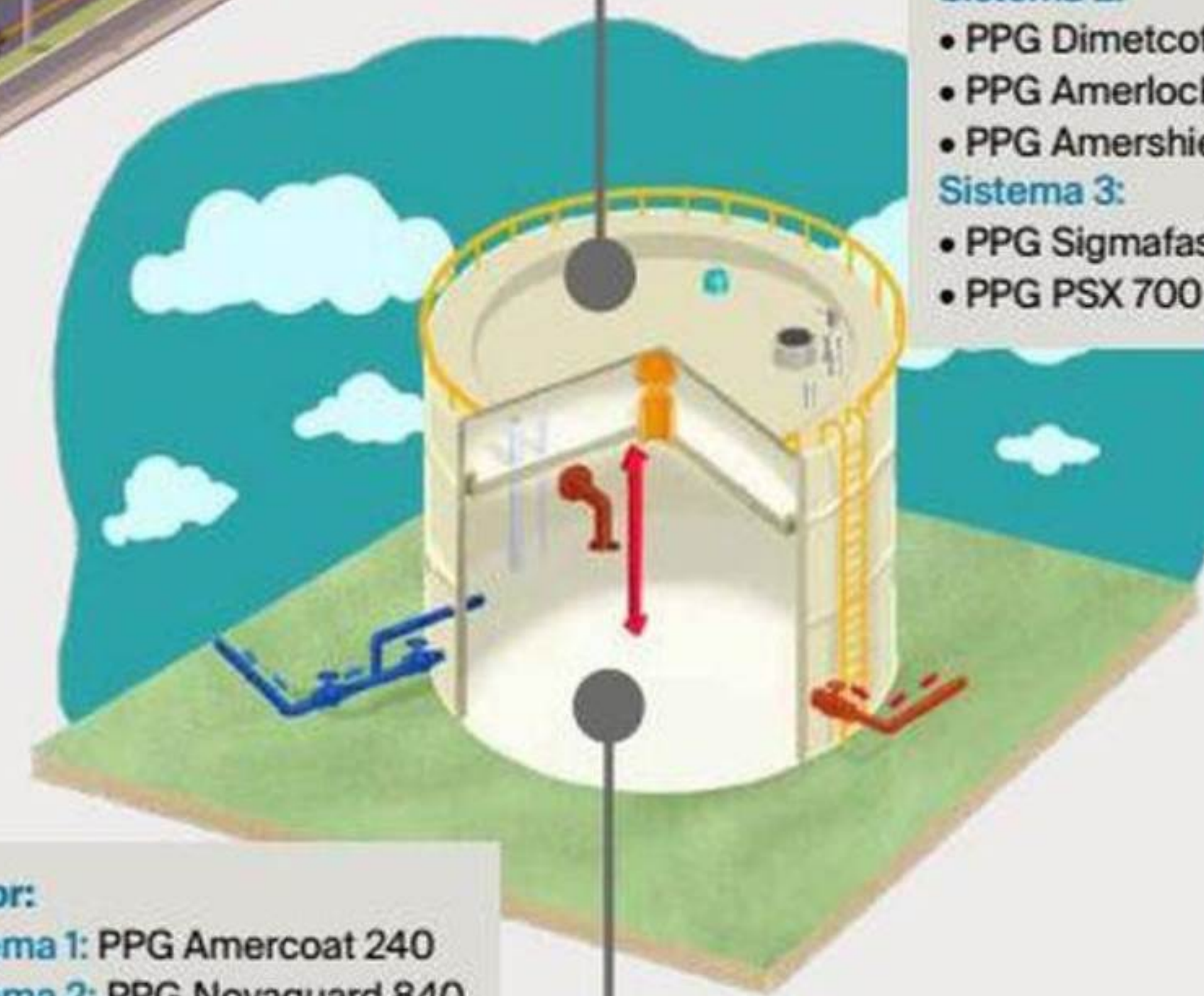
Terminales de Almacenamiento y Reparto

Seguridad y mantenimiento oportuno

Gasolina, diésel, turbosina, éter, gas licuado, biocombustibles, etanol, son combustibles inflamables que demandan un manejo especial que controle cada una de sus variables y garantice la seguridad durante su estancia temporal o prolongada en las Terminales de Almacenamiento y Reparto (TAR's), en apego a las normas de la Comisión Reguladora de Energía (CRE) y la Agencia de Seguridad, Energía y Ambiente (ASEA).



- Exterior:**
- Sistema 1:**
 - PPG Sigmacover 350
 - PPG Sigmadur 550
 - Sistema 2:**
 - PPG Dimetcote 9
 - PPG Amerlock 2
 - PPG Amershield
 - Sistema 3:**
 - PPG Sigmafast 278
 - PPG PSX 700



- Interior:**
- Sistema 1: PPG Amercoat 240
 - Sistema 2: PPG Novaguard 840
 - Sistema 3: PPG Novaguard 890

Sin duda, un reto que implica esfuerzos de innovación, supervisión, inspección, mantenimiento y mejora continua por parte de las 80 terminales de almacenamiento que existen en México, así como de futuros inversionistas del sector, a efecto de asegurar la condición física de las instalaciones y prevenir eventos que pueden contaminar el medio ambiente, provocar incendios y comprometer la salud del personal, de acuerdo a los estándares de la API (American Petroleum Institute) en sus códigos 650, 651, 652, 653, orientados a la proyección y fabricación de tanques nuevos, protección catódica con revestimientos y liners, e inspección y reparación de tanques usados.

Experto en los factores atmosféricos y químicos que causan el desgaste de los tanques, PPG se suma a esta cadena de valor con el desarrollo de tecnologías de alto desempeño que proporcionan al sector de hidrocarburos soluciones de amplio alcance para proteger los contenedores de la corrosión e impedir que el producto almacenado se contamine y dañe el recubrimiento.

Se trata de sistemas de protección de vanguardia que responden a las necesidades especializadas de la red de almacenamiento, y cuyos beneficios a largo plazo han sido demostrados tanto en el interior como el exterior de las instalaciones de Terminales de Almacenamiento distribuidas a lo largo del país, como Vopak, OTM, Excellence, FR Terminales, Smart Pass, etc., bajo los protocolos y medidas de seguridad reglamentaria para almacenamiento de derivados del petróleo.

Sean tanques esféricos presurizados, de techo flotante, o tipo domo, etc., tienen una función crucial, ya que sin importar si su entorno es desértico, húmedo o marino, deben conservar los productos que almacenan a presión ambiente y enfrentar los efectos de la corrosión; problema que PPG adopta como una oportunidad para revelar la capacidad y desempeño de sus recubrimientos epóxicos.

Entre los sistemas de protección de alta tecnología con mayor demanda en el mercado de almacenamiento se encuentran los epóxicos novolac Novaguard 840 u 890, -este último con durabilidad de 15 años en inmersión-, pues gracias a su función de entrecruzamiento de resinas, las cuales tienen varios núcleos que al reaccionar con el catalizador forman una malla muy cerrada que impide el paso del agente corrosivo, ofrecen mayor resistencia química. se puede aplicar sin escurrir en capas de 24-26 milésimas.

Se trata de un producto 100% sólidos con sobrados beneficios, ya que al aplicarlo al sustrato en capas de 24-26 milésimas no escurre y no emite solventes, ofreciendo así VOCs muy bajos, lo cual permite su colocación al interior de los tanques con seguridad, minimizando los peligros de explosión o envenenamiento de los pintores al encontrarse en atmósferas saturadas con solventes de espacios confinados.

Conscientes de la necesidad de elevar en México la seguridad energética hacia 2020 y ser parte activa de las soluciones para este crecimiento responsable, PPG pone al alcance del sector el Departamento de Ingeniería de PPG, donde especialistas en corrosión certificados por la NACE, SSPC, Corrodere, etc., ofrecen asesoría integral sin costo para diseñar los sistemas más adecuados y atender los requerimientos específicos y presupuestos de cualquier proyecto.

Recubrimientos al Interior	Resistente	Resistente a cierto nivel	No resistente	Resistencia a la corrosión								
				Crudo	Productos refinados	Hidrocarburos	Solventes	Etanol	Mezclas de combustibles con etanol	Químicos	Agua potable	
Sistema 1: PPG Amercoat 240	Resistente	Resistente a cierto nivel	No resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente
Sistema 2: PPG Novaguard 840	Resistente	Resistente a cierto nivel	No resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente
Sistema 3: PPG Novaguard 890	Resistente	Resistente a cierto nivel	No resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente	Resistente

Respecto al exterior los recubrimientos son para ambientes de corrosividad tipo C3-C5 de acuerdo con ISO 12944 en su última versión 2018

